

0561x0007 (91) 011 0001 ZTK ЖВЕН

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:
ОН – высота последнего этажа; *ОР* – ширина проема двери шахты в свету;
ТН – высота подъема; *ОРН* – высота проема двери шахты в свету;
РД – глубина прямка; *АН1* – привязки оси кабины к правой стене шахты;
АН – ширина шахты; *АН2* – привязки оси кабины к левой стене шахты;
ДН – глубина шахты.
6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
- 6.1 Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (провеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (ГОСТ Р 53780-2010 п.5.2.6).
8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
9. При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - Толщина бетонных стен должна быть не менее 100 мм;
 - класс бетона должен быть не ниже В25.
10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)			
Скорость, м/с	1,0		1,6	
Высота подъема, мм	30000	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2			
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Сзади			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (Ш×Г), мм	900×2000			
Тип открывания дверей	Центральное			
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Е130/Е160			
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1600×1400×2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (Ш×Г), мм	2000×1950			
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)	3550(3650)**	
Глубина прямка, мм	1150	1200	1300	
Материал шахты	Бетон			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	11,0	15,0	
	Номинальный ток, А	23,0	30,5	
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	8465 max		11543 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорость, м/с	V	-	1	1,6
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLZ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950			
				Лифт пассажирский		Лит.	
				задание на проектирование		Масса	
				строительной части		Масштаб	
						1:40	
				Лист 1		Листов 7	
				ГК "ПЭЛК"			
				Копировал			
				Формат А3			

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

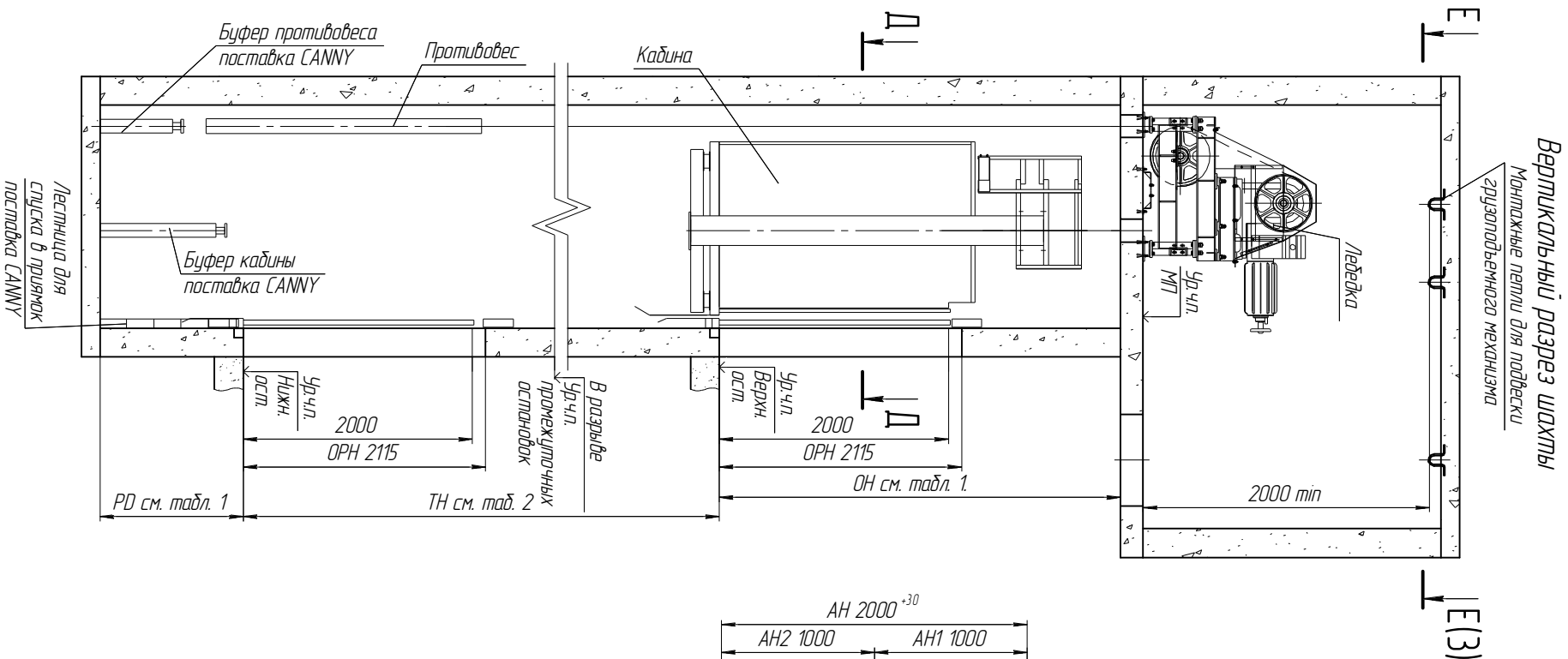
Взам. инв. №

Подп. и дата

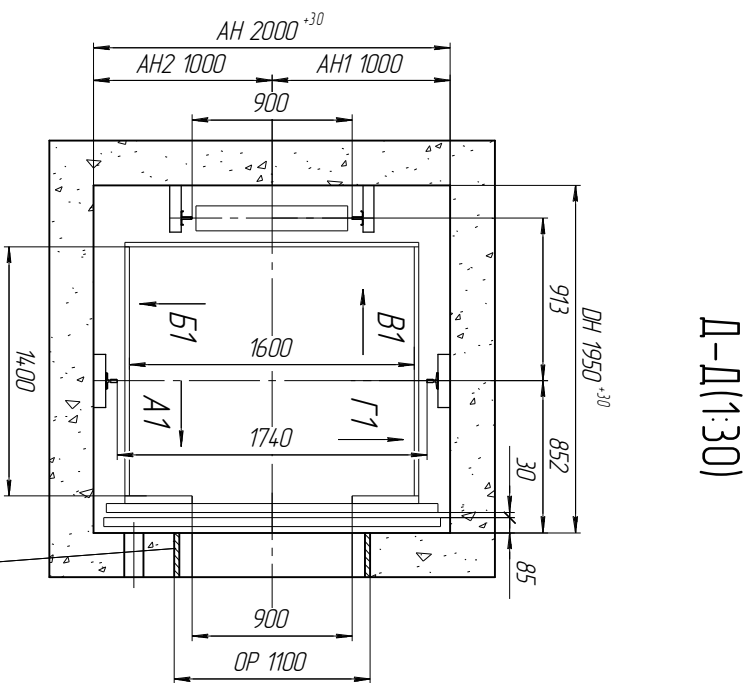
Инв. № подл.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Пров.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты
Монтажные петли для лебедки
грузоподъемного механизма



Д-Д(1:30)

Спроектированное приямочное. Обеспечивается
эксплуатация после монтажа дверей шахты.

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	тип	тах
АН	2000	2350
ДН	1950	2200
АН1	1000	1175
АН2	1000	1175

1. Оборудование лифта, поставляемое заводом изготовителем на чертеже показано тонкими линиями

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".

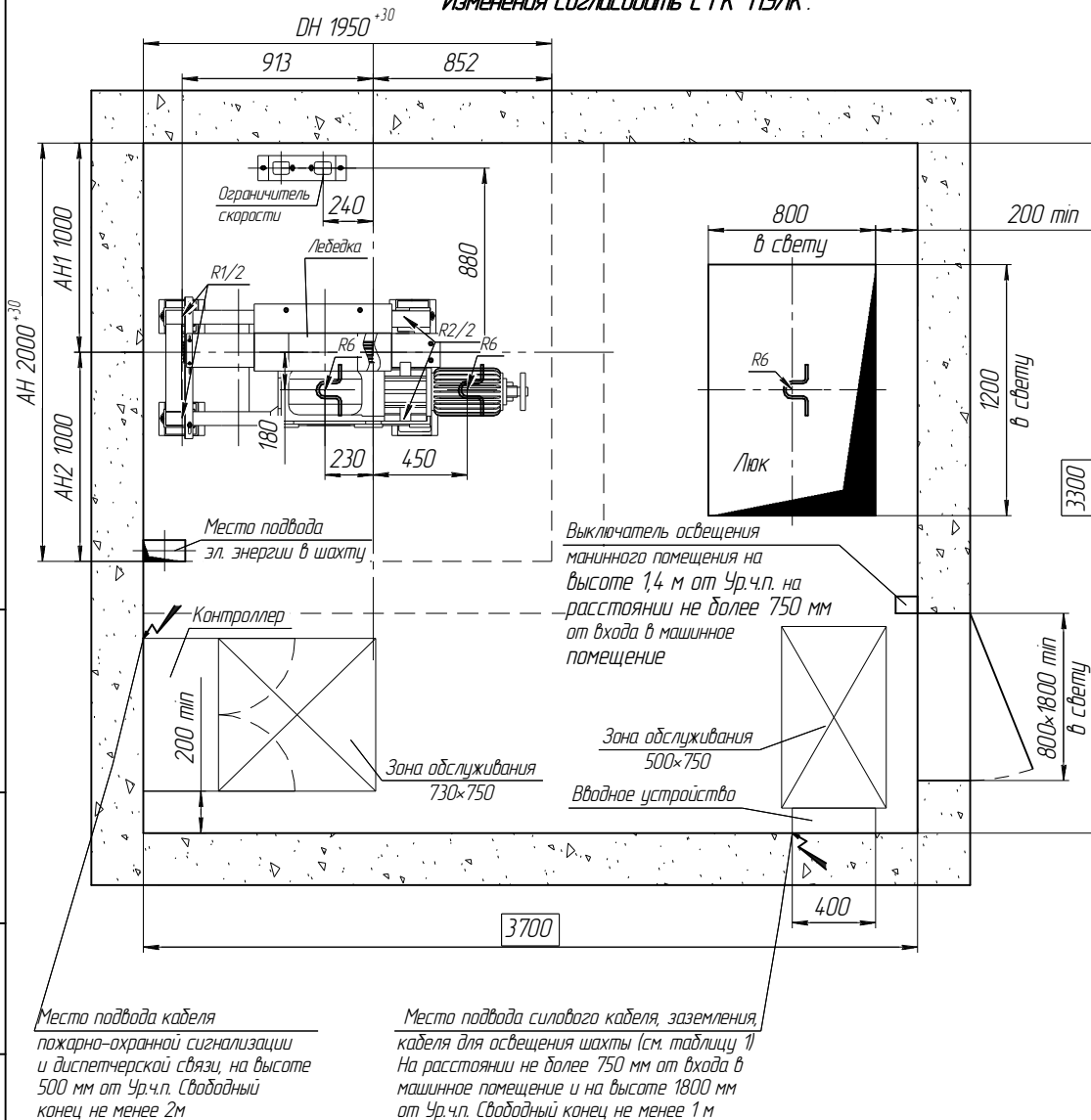


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

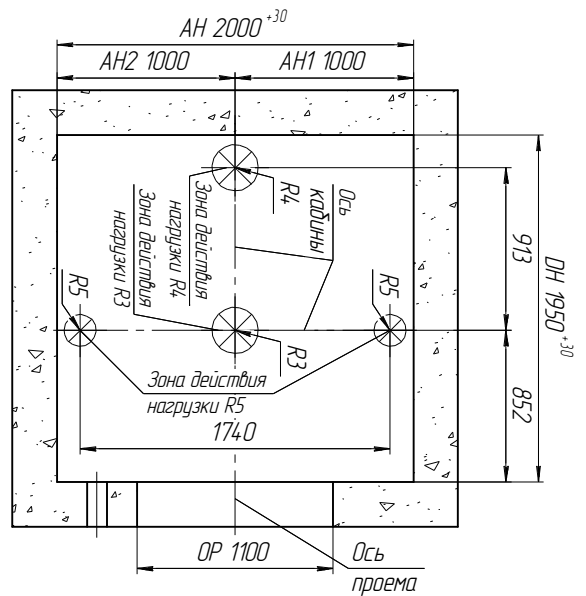
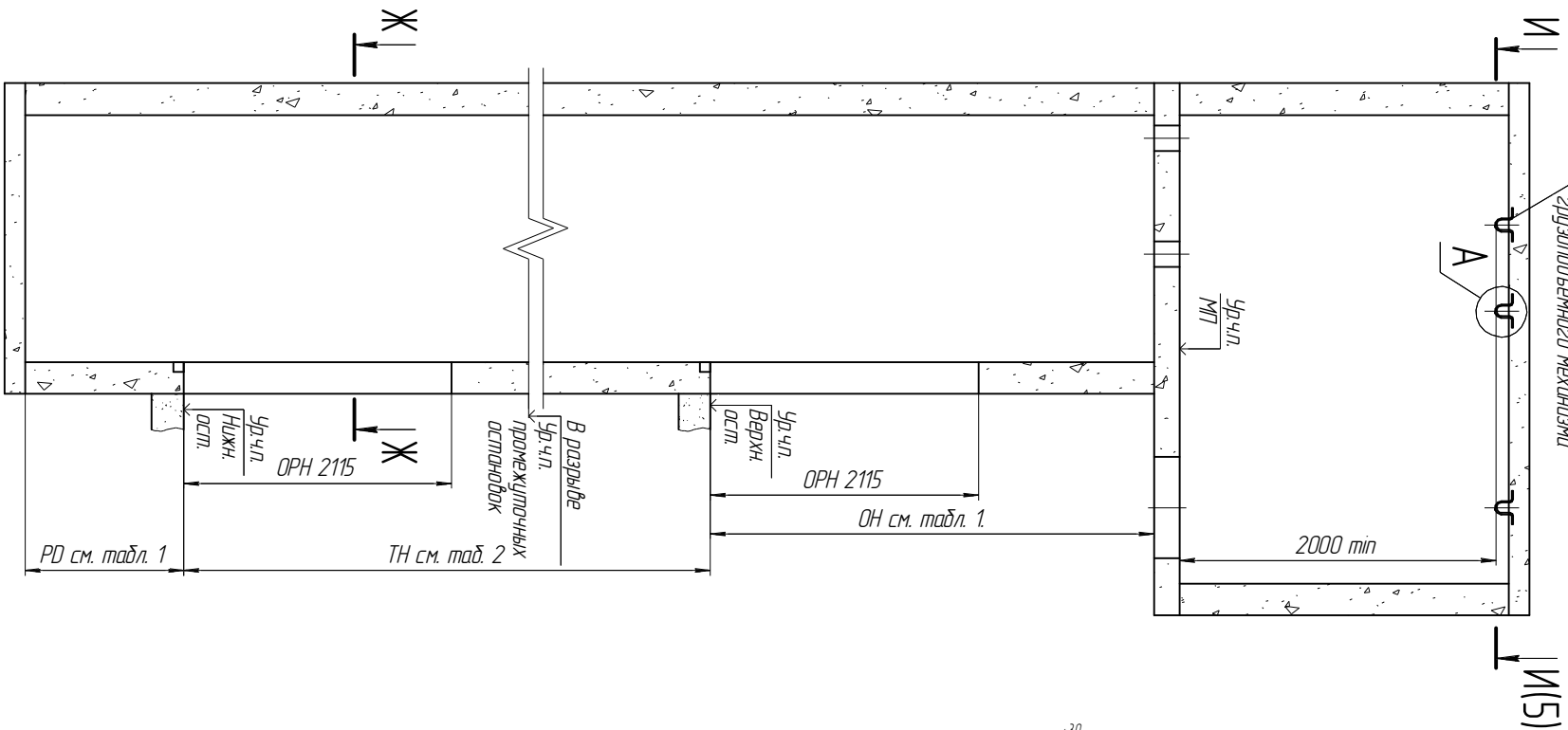
Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	23488	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	19231		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	101000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	81000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
R5	V=1	R5	На пол прямка
	V=1,6		
	30904		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

Нагрузки R действуют вертикально

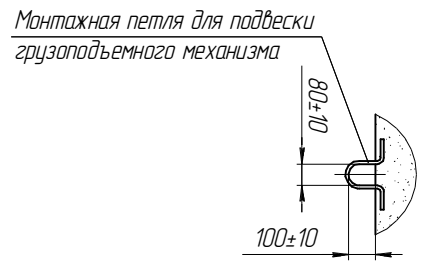
1. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Ж-Ж(1:30)



A1(1:20)

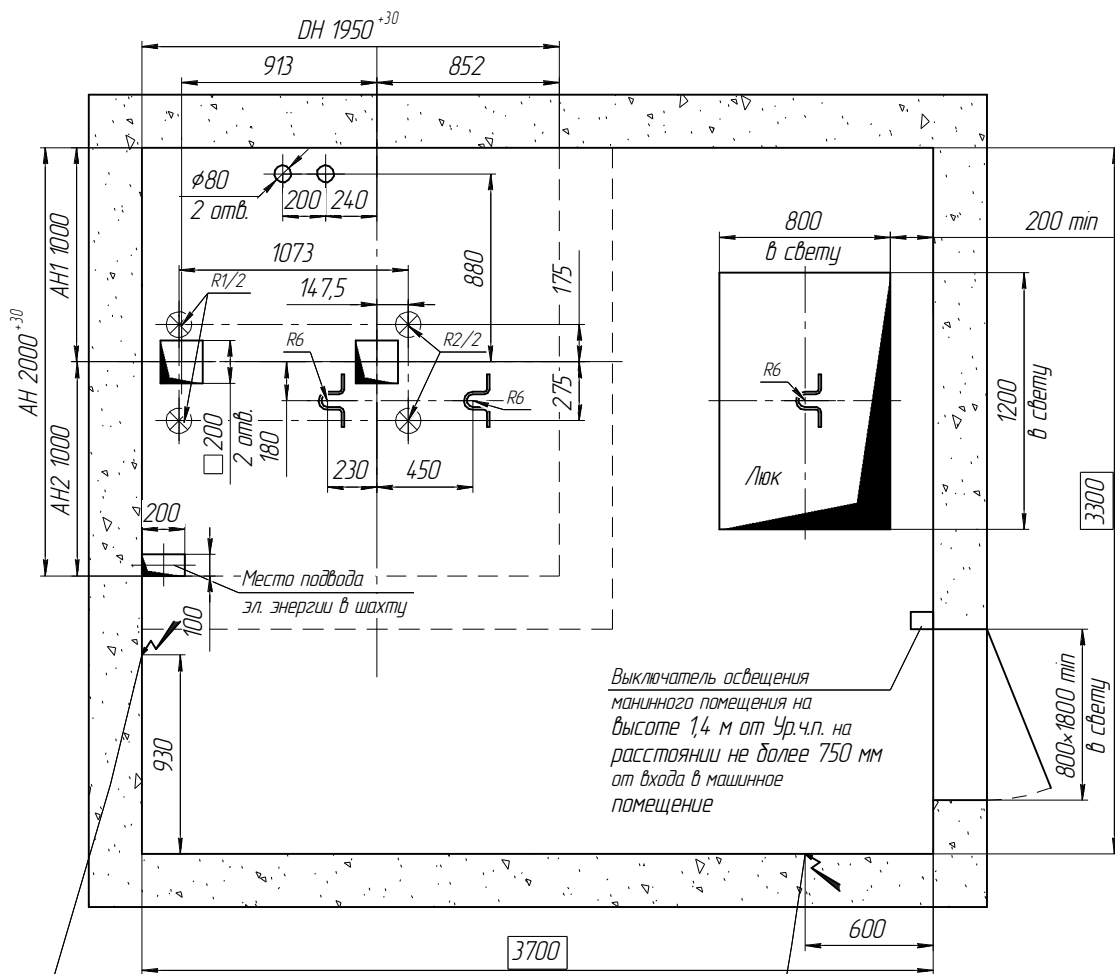
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЛЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950
Лист	4				

ЛЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950

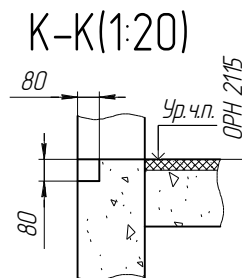
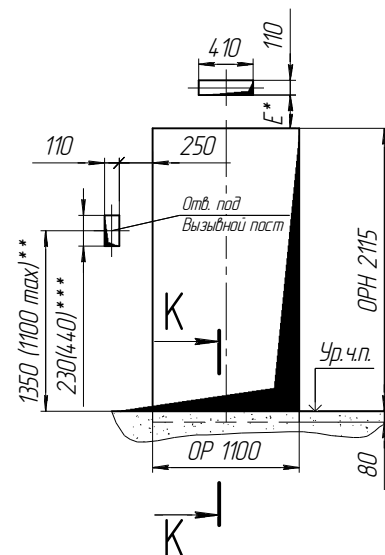
И-И(1:25)(4)

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ТЭ/К".



Вид на дверной проем с этажных площадок остальных остановок



Место подвода кабеля пожарно-охранной сигнализации и диспетчерской связи на высоте 500 мм от Ур.ч.п. Свободный конец не менее 2м

Место подвода силового кабеля, заземления, кабеля для освещения шахты (см. таблицу 1) На расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение и на высоте 1800 мм от Ур.ч.п. Свободный конец не менее 1 м



Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190×220 от лифтового оборудования

- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломодельных групп населения 1100 max.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410×110 не выполняется.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

Подп. и дата

Инд. № дубл.

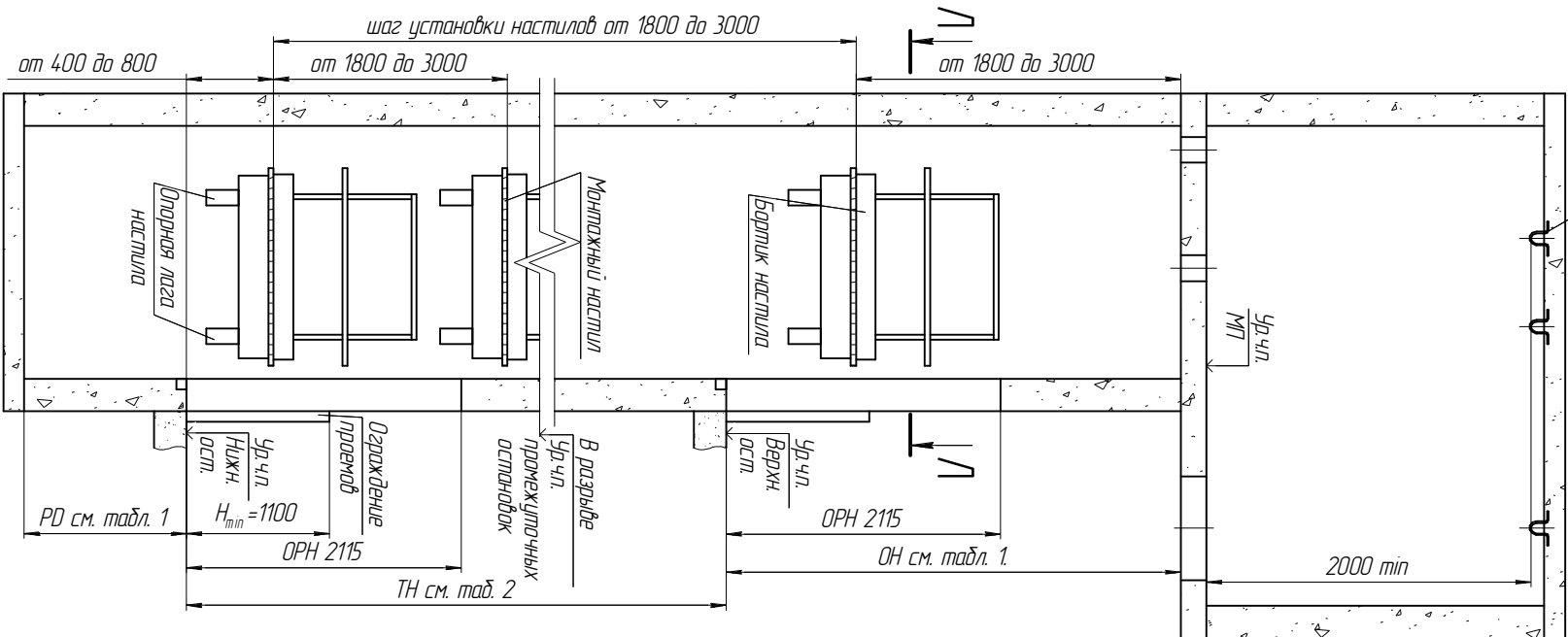
Взам. инв. №

Подп. и дата

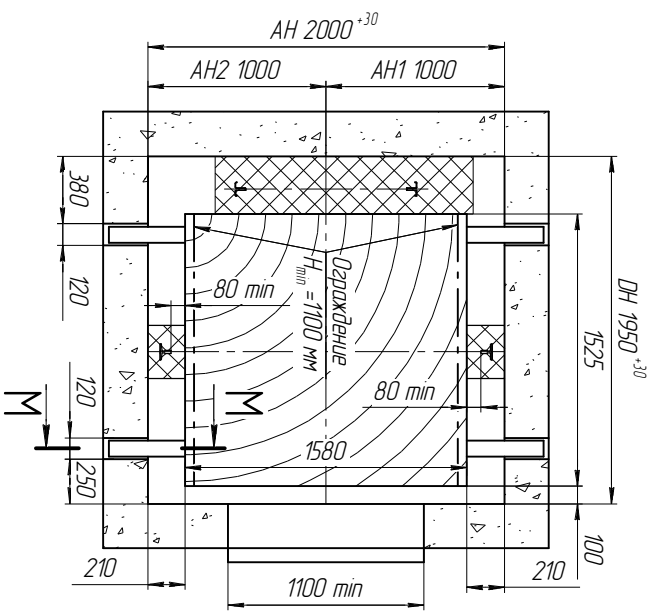
Инд. № подл.

Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески
группированного механизма



Л-Л(1:30)



Технические требования к настилам

1. Настилы предназначены для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на площадке ступенчатая лева или опорные балки (см. план шахты).
3. Настилы должны быть и жестко не должны наклоняться в указанных на чертеже зонах установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде сплошного шипа из досок толщиной не менее 50 мм, расщепленные на определенную высоту, не менее 200 кг, связанных между собой поперечными досками. Выступы отдельных элементов шипа за его поперечность не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шипы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и опорные сооружения должны подвергаться гниевой пропитке при условии обеспечения состава:
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждение, выходящее из досок или металлических труб диаметром 100 мм, имеющий длину опорного доски, высота не менее 50 мм, промежуточные элементы и герметик, выходящий выше соответствующей высоты в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к столбам или закладным деталям шахты.
7. После изготовления настила должен быть проведен контроль на прочность: зазор 200 кг в течение 10 мин. При испытаниях и после снятия нагрузки на настил, не должно быть сдвигов элементов, проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, удаляемыми следующим порядком:
8. Установкой настила производится последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую шпиль-настилы монтируются на заранее подготовленные элементы шипа, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к столбам или закладным деталям шахты.
9. После изготовления настила должен быть проведен контроль на прочность: зазор 200 кг в течение 10 мин. При испытаниях и после снятия нагрузки на настил, не должно быть сдвигов элементов, проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, удаляемыми следующим порядком:
10. После изготовления настила должен быть проведен контроль на прочность: зазор 200 кг в течение 10 мин. При испытаниях и после снятия нагрузки на настил, не должно быть сдвигов элементов, проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, удаляемыми следующим порядком:
11. Сплошные элементы, так и вертикальные равномерно распределенных нормальных нагрузок 400 Н/м, приложенных по поперечности.
12. Значение величин прочности поперечной нагрузки под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м.
13. Высота ограждения должна быть не менее 1,1 м.
14. Расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м.
15. Высота опорного элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
16. Конструкцией крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена возможность их самопроизвольного расхождения.
17. Элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусениц.
18. Для изготовления ограждения используется специальная марка марки С235, оцинкованная сталь марки А406 и листового из фрезерованных хвойных пород не ниже 2-го сорта.
19. Леса-настилы и ограждения должны использоваться полностью после передачи их комиссией и оформлением. Акта готовности пользования, установленный в шахте лифта и ограждениях шахты к производству работ по монтажу лифта.



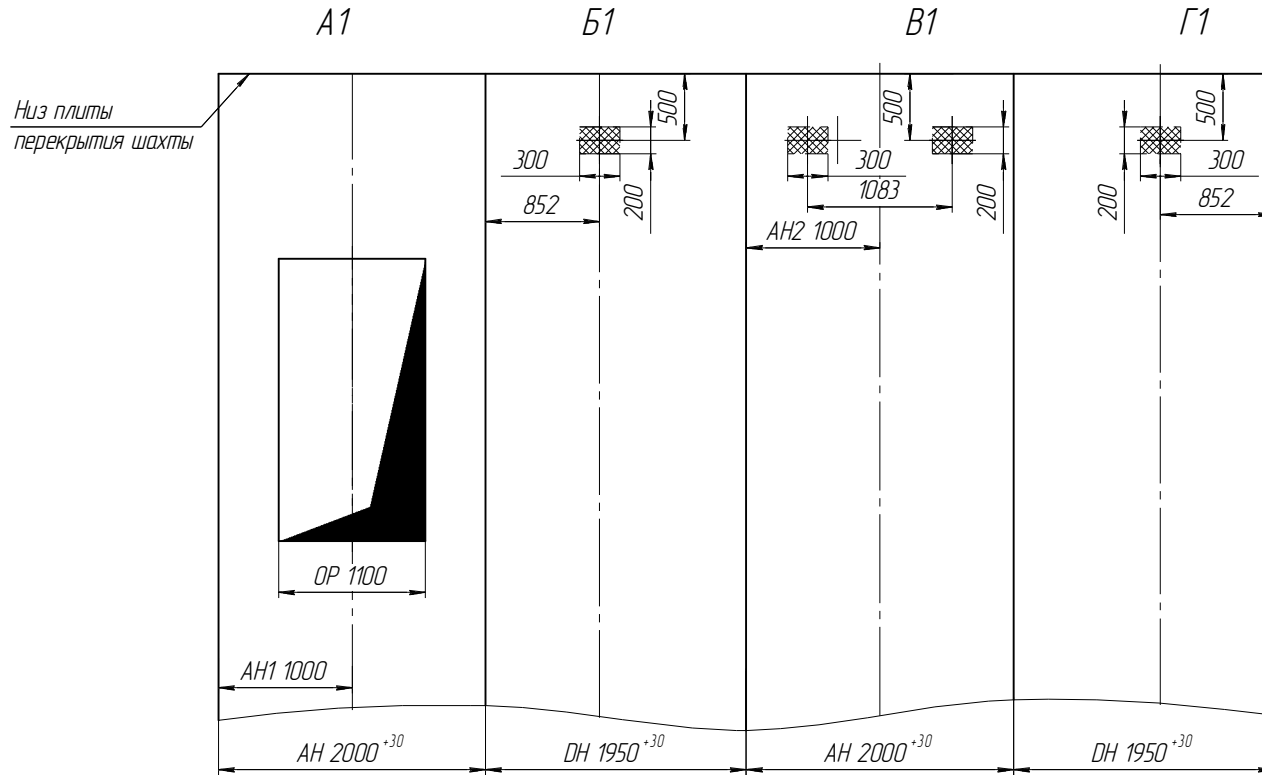
Зона установки лифтового оборудования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копирован
ГЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950

Лист
6



- место крепления кронштейнов.
 Пересечение зоны подвода приточной
 вентиляции и зоны крепления кронштейнов не
 допускается.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инд. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950	Лист 7