

0002*009; (51) 011 0E9 ZTK JV EU

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина прямка; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты.
6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
- 6.1. Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 53780-2010).
8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
9. При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 – толщина кирпичных стен не менее 250 мм., бетонных плит перекрытий не менее 130 мм.;
 – материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.
10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	630 (8)		
Скорость, м/с	1,0	1,5	
Высота подъема, мм	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2		
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2		
Тип кабины	Непроходная		
Расположение противовеса	Сзади		
Лобовики на противовесе	Нет		
Размеры дверей (Ш×Г), мм	800×2000		
Тип открывания дверей	Боковое		
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60		
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×1400×2200(2300*)		
Перила на крыше кабины	Есть		
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1600×2000		
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)	
Глубина прямка, мм	1150	1300	
Материал шахты	Кирпич		
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью	
	Напряжение, В	380±10%	
	Тип привода лифта	С частотным регулированием	
	Мощность, кВт	6,4	9,0
	Номинальный ток, А	13,8	18,0
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4925 max	6926 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75		
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С		
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%		

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорость, м/с	V	-	1	1,5
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

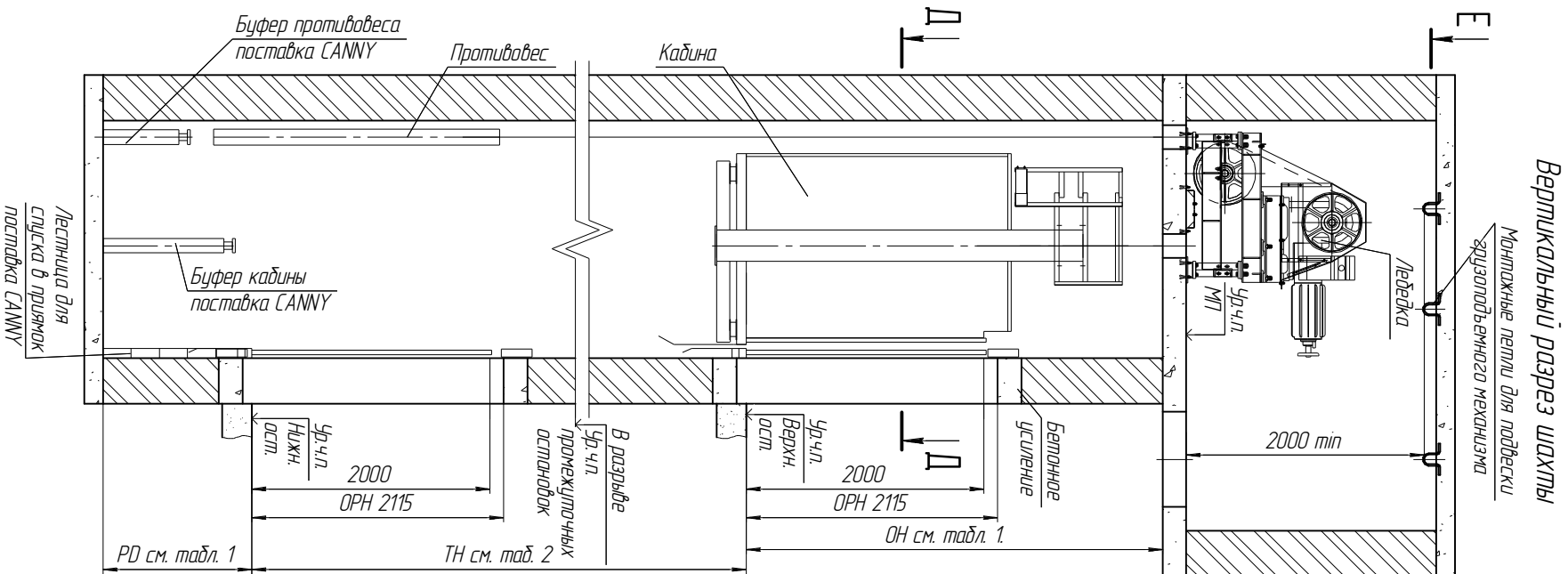
*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

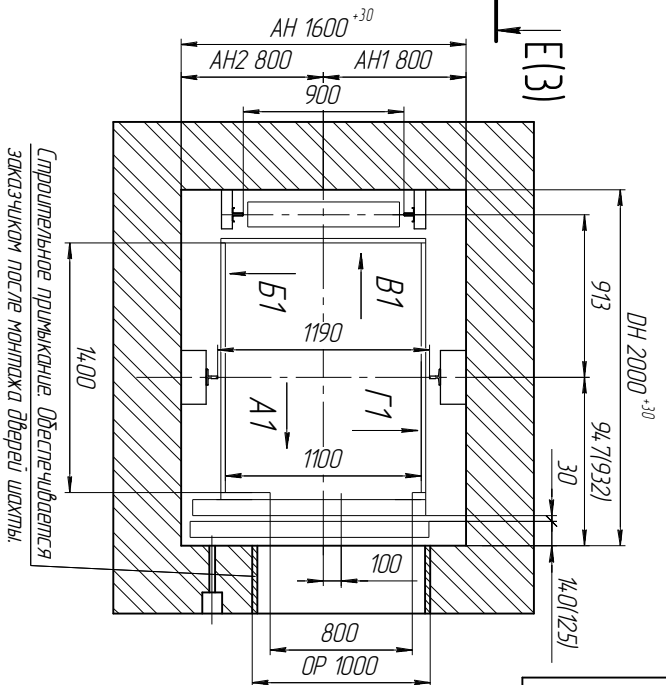
				ПЭЛК. KLZ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт	Масса	Масштаб	1:40
Разраб.				Лифт пассажирский			
Пров.				задание на проектирование			
Т.контр.				строительной части			
Н.контр.				ГК "ПЭЛК"			
Утв.							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески
взвешиваемого механизма



Д-Д(1:30)

ДН 2000⁺³⁰

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	мм	мм
АН	1600	1850
ДН	2000	2200
АН1	800	925
АН2	800	925

1. Обработка лифта, поставленное заводом изготовителем на чертёже показано пунктиром.
2. Размер в скобках указан для обеспечения качества Е30.

ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000

ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000

Изм./Лист № док. Подп. Дата

Копирбай

Формат А3 Лист 2

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".

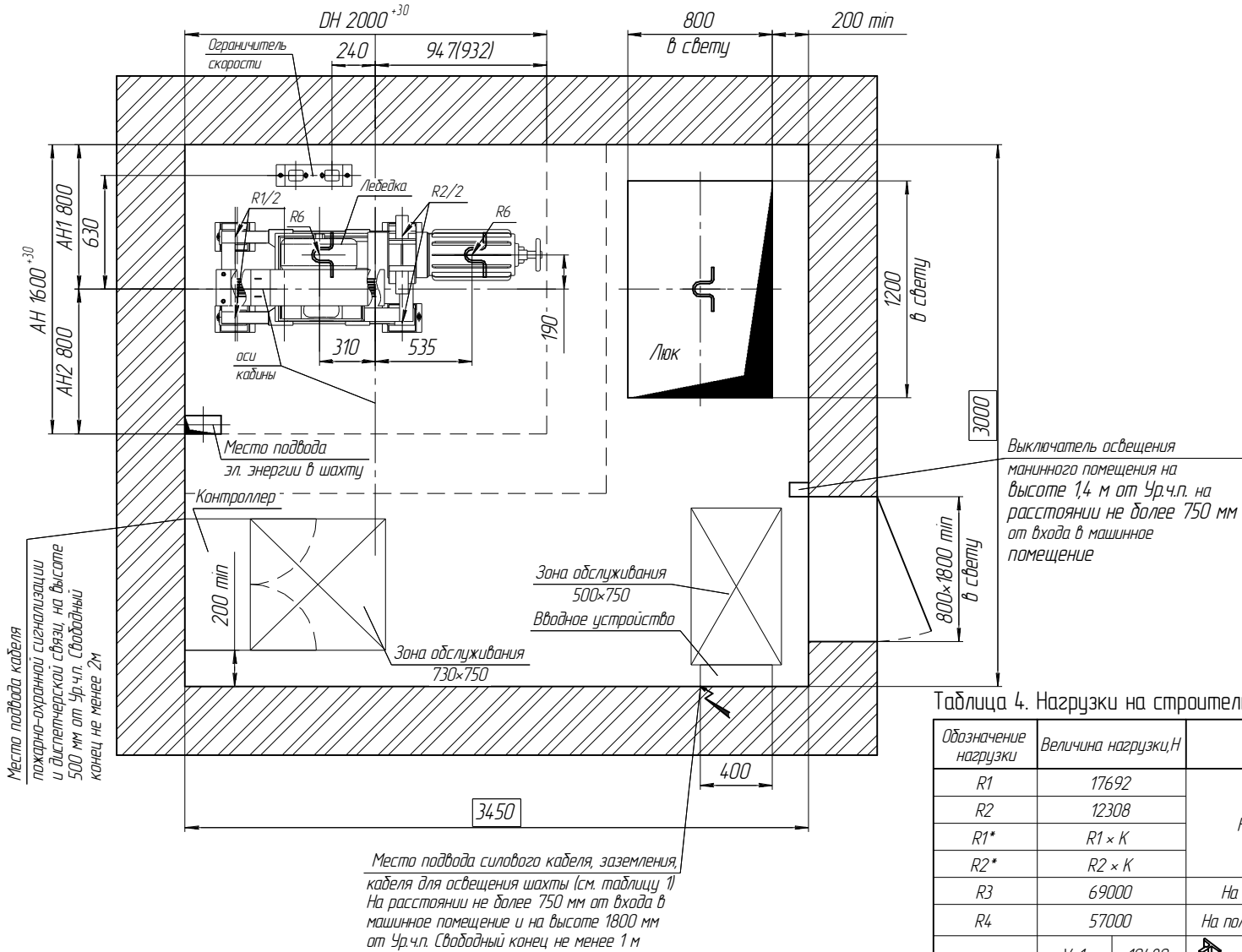


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

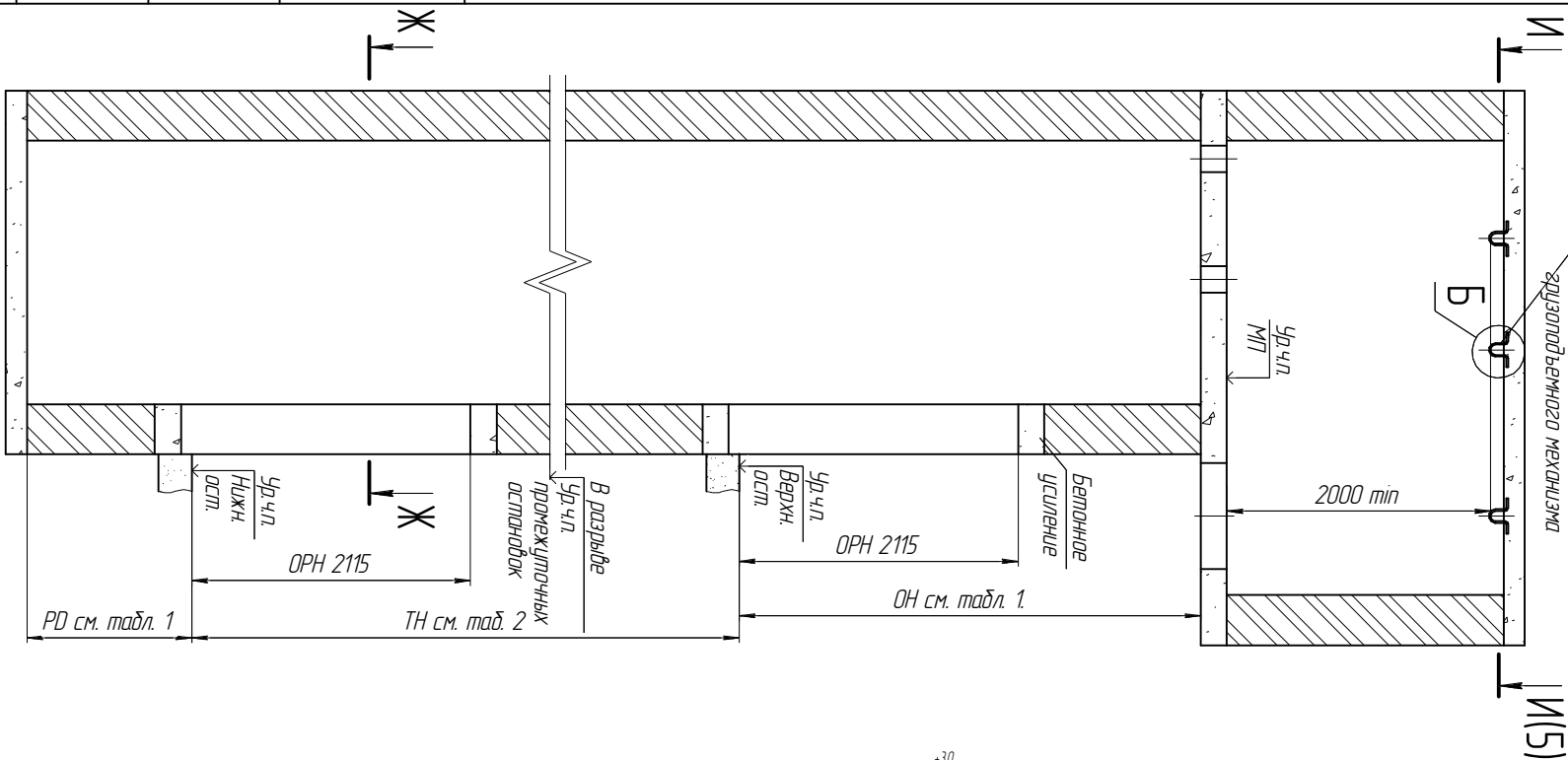
Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	17692	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	12308		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	69000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	57000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на лоптелли
R5	V=1	R5 ↓	На пол прямка
	V=1,5		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для огнестойкости Е30.
2. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма

2000 min

Бетонное усиление

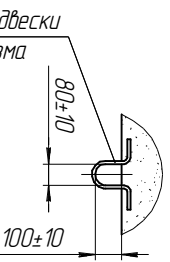
OPH 2115

Ур. чл. промежуточных оголовок

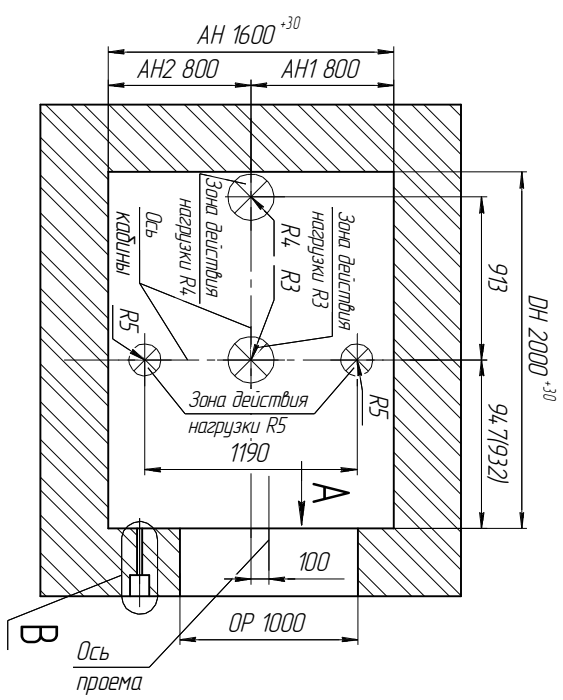
OPH 2115

PD см. табл. 1

TH см. табл. 2

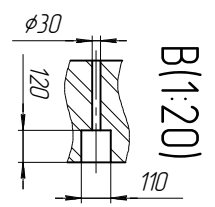


Б(1:20)

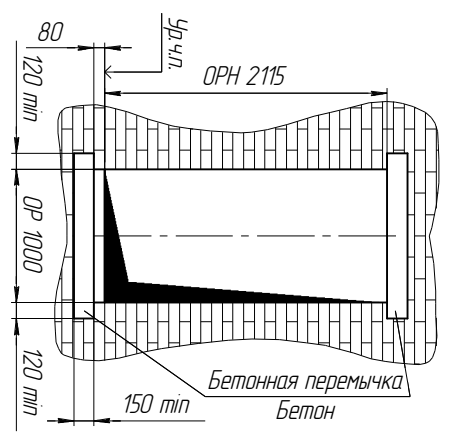


Ж-Ж(1:30)

DN 2000 ±30



B(1:20)



A(1:40)

1 Размер в скобках указан для габаритности ЕЗО

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000

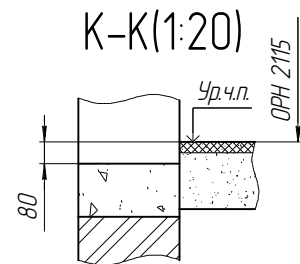
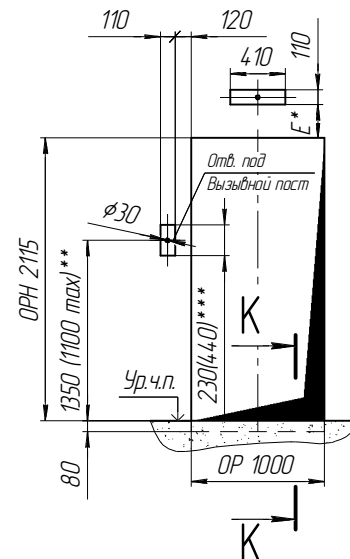
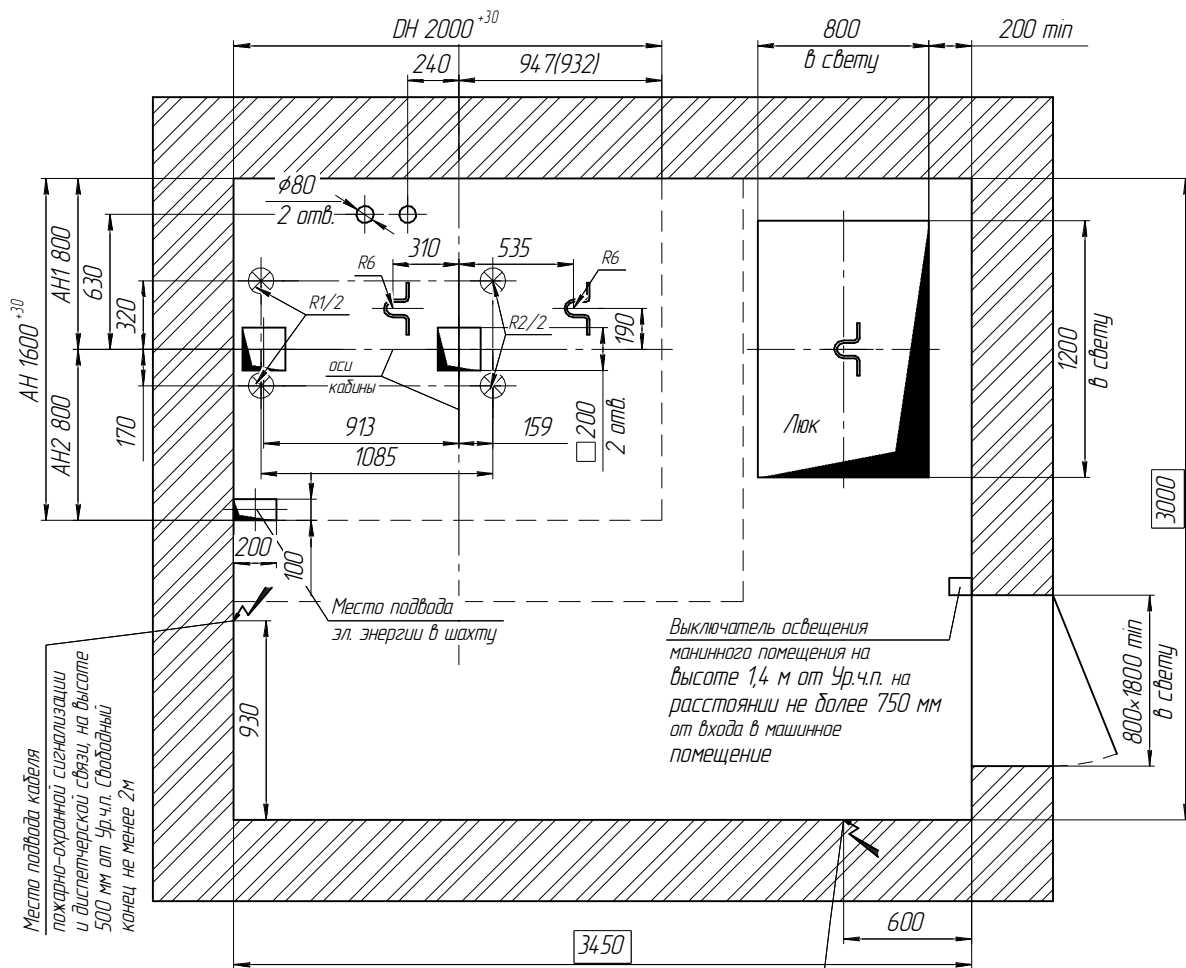
ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000

И-И(1:25)(4)

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ТЭЛК".

Вид на дверной проём с этажных площадок всех остановок



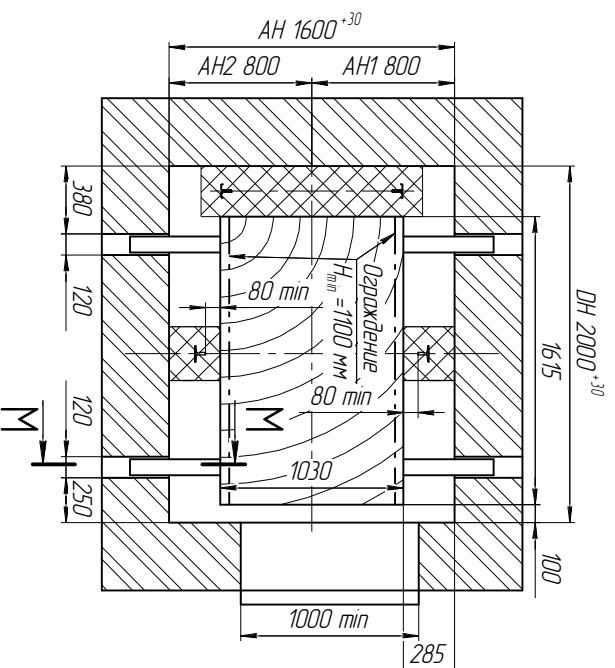
—Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190×220 от лифтового оборудования

- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для поста вызова с дисплеем отверстие 410×110 не выполняется.
- Размер в скобках указан для огнестойкости E30.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

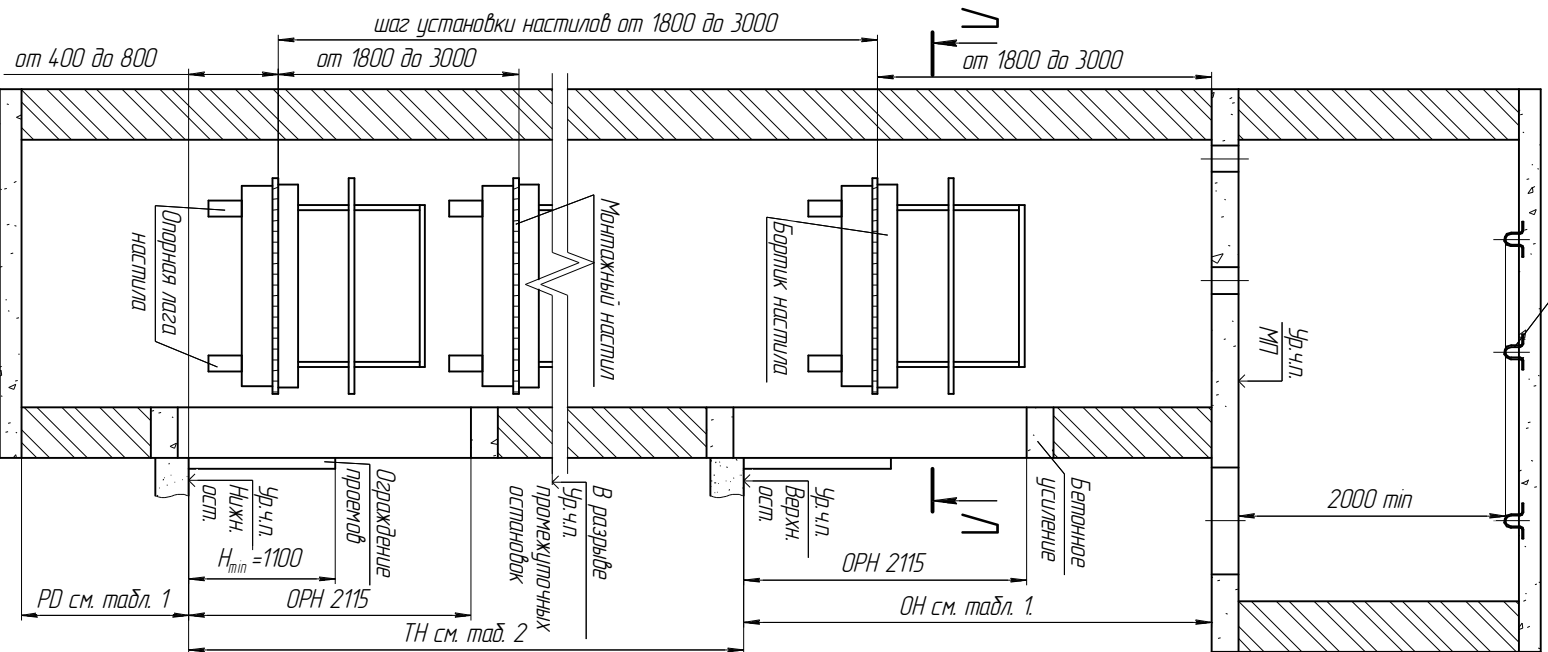
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТЭЛК. KLZ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000	Лист
						5

Л-Л1(1:30)



ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (15) 1600x2000

Вертикальный разрез шахты



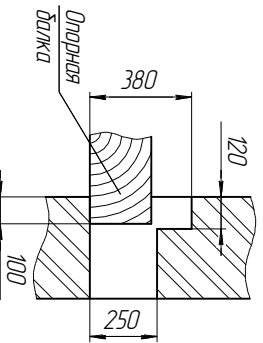
Технические требования к настилам

1. Настилы предназначены для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на толщине ступенчатого леса или опорные балки (см. план шахты).
3. Настильные балки и леса не должны находиться в узлах между на черепке элеватора, элеваторного оборудования.
4. Настильные балки устанавливаются в виде ступенчатого шпала из досок толщиной не менее 50 мм, расположенные на расстоянии между ними не менее 200 мм, створчатых снизу поперечными досками. Высота опорных элементов шпала за его поперечность не должна превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шпалы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортовые ограждения должны подвергаться защитной пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждение, выполненное из досок или металлических проф. высотой 100 мм, имеющих вырезы для продольных досок высотой не менее 50 мм, промежуточные элементы и перила, выдерживающие сосредоточенную нагрузку 700 Н, расположенную в горизонтальном направлении в средней линии между ступиками. Прогоны поочередно должны ограждать до тех пор, пока не будет достигнута прочность ступицы. Прогоны должны иметь острые углы, режущих кромок и заусенцев.
7. Кромки настила должны быть надежно закреплены на досках и в них же с тем целью, исключать возможность их смещения или опрокидывания.
8. Упорядоченный настил в шахте лифта должен выполняться специально обученным персоналом - не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборку настила производят персонал, проводивший их сборку.
9. Установка настила производится последовательно снизу вверх, начиная с установочной рамы. Шпалы-настилы монтируются на заранее подготовленные элементы шпала, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к ступице или закладным элементам шахты.
10. После установки настила должен быть выполнен контроль на прочность ступицы 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настил не должно быть смещения элементов, а также трещин и сколов.
11. Ступица не должна быть смонтирована с элементами, подлежащими последующему демонтажу.
12. Ступица должна быть установлена на прочностью и устойчивости к поперечной деформации как горизонтальной, так и вертикальной радиальной распределенных нормальных нагрузок 400 Н/м, приложенных по поперечной.
13. Значение величины прогиба под нагрузкой для ограждения следует принимать 12 мм, значение величины прогиба под нагрузкой для ограждения следует принимать 12 мм, значение величины прогиба под нагрузкой для ограждения следует принимать 12 мм.
14. Высота ограждения должна быть не менее 1100 мм.
15. Расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м.
16. Высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
17. Конструкция ограждения к ступице шахты должна быть выполнена в виде сплошной конструкции из соответствующего материала.
18. Элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
19. Для изготовления ограждений используются стальной прокат марки С235 или эквивалентные стали марок А36 и пиломатериалы из древесины хвойных пород не ниже 2-го сорта.
20. Леса-настилы и ограждения должны быть выполнены из древесины лиственных пород после их антисептической обработки. Каким образом проводится антисептирование в шахте лифта и ограждений дверей шахты к производству работ по монтажу лифта.



Зона установки лифтового оборудования

М-М1(1:20)

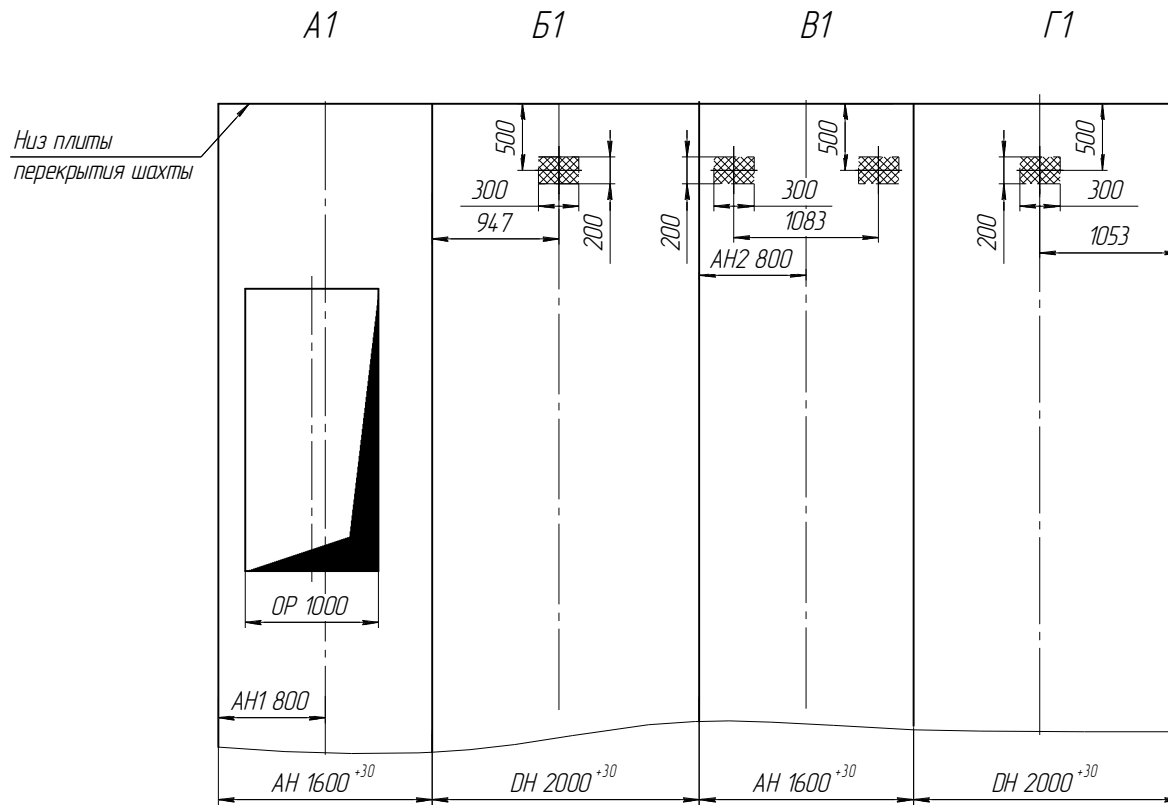


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (15) 1600x2000

Лист 6



– место крепления кронштейнов.
Пересечение зоны подвода приточной вентиляции и зоны крепления кронштейнов не допускается.

1. Размер в скобках указан для огнестойкости E30.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭ/К. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000	Лист
						7

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата