

00001 KTK1 1000 V1,0-1,75 1650x2530

## Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KTK1 производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KTK1 соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:  
 ОН- высота последнего этажа;    ОР – ширина проема двери шахты в свету;  
 ТН- высота подъема;            ОРН – высота проема двери шахты в свету;  
 РД- глубина прямка;            АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;  
 АН – ширина шахты;            АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;  
 ДН – глубина шахты.
6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
- 6.1. Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 53780-2010).
8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
9. При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
  - толщина кирпичных стен не менее 250 мм., бетонных плит перекрытий не менее 130 мм.;
  - материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.
10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Высота подъема, мм	50000	80000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2			
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Справа			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (Ш×Г), мм	900×2000			
Тип открывания дверей	Боковое			
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60			
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×2100×2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1650×2530			
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3550(3650**)	3600(3700)	
Глубина прямка, мм	1150	1300	1300	
Материал шахты	Кирпич			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	6,7	10,7	11,7
	Номинальный ток, А	15,7	24,6	26,7
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	5156 max	8234 max	9003 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц., 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Скорарасть, м/с	V	-	1	1,6	1,75
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000	80000	80000
Количество остановок	n	2	18	29	29

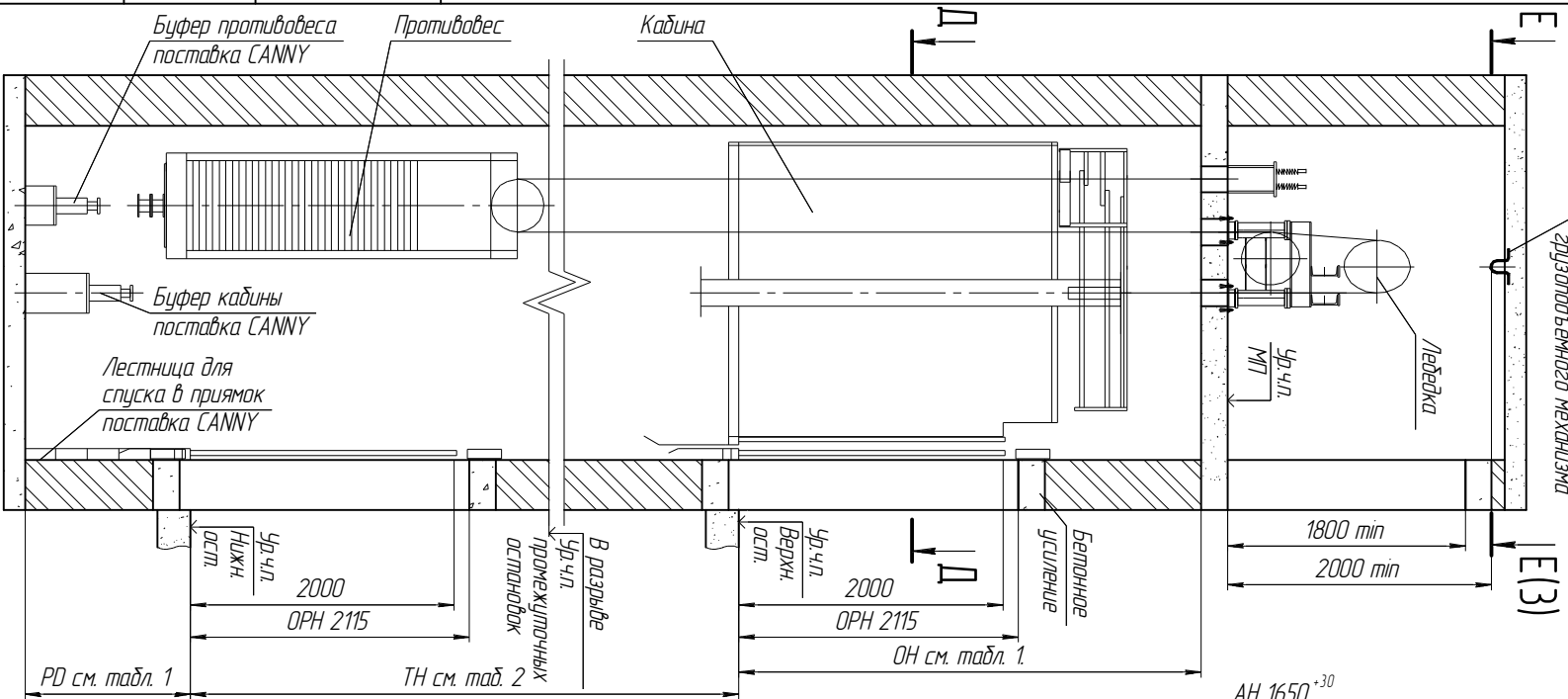
\*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

\*\*Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				<b>ПЭЛК. KTK1 1000 V1,0-1,75 1650x2530</b>			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист 1	Листов 7	
Т.контр.				<b>ГК "ПЭЛК"</b>			
Н.контр.							
Утв.							

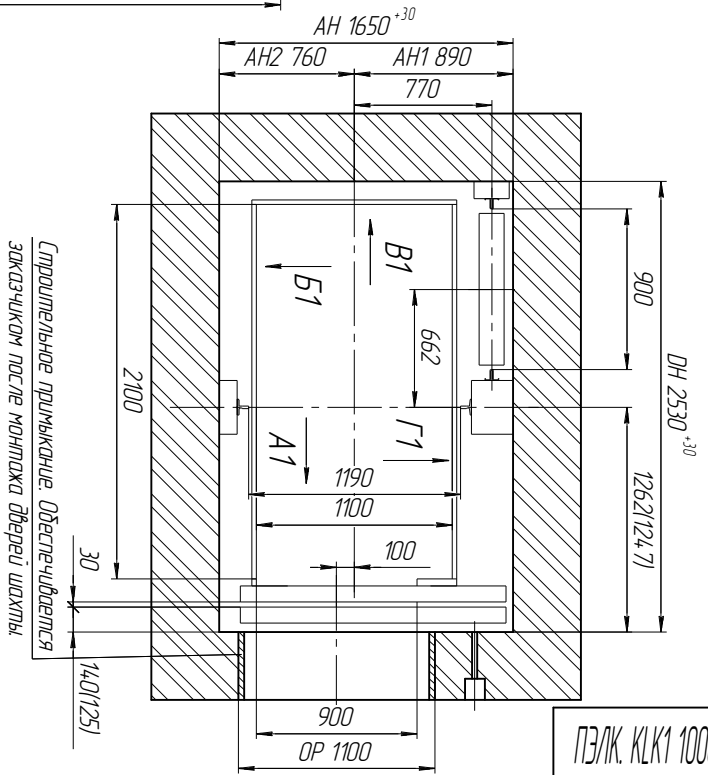
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Монтажные пилы для подвески грузоподъемного механизма

D-D(1:30)



ПЭЛК. КЛК1 1000 V1,0-1,75 1650x2530

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	mm	mm
АН	1650	1850
ДН	2530	2800
АН1	890	990
АН2	760	860

1. Оборудование лифта, поставляемое заводом изготовителем на чертеже показано тонкими линиями.
2. Размер в скобках указан для огнестойкости Э30.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист
					2

ПЭЛК. КЛК1 1000 V1,0-1,75 1650x2530

# E-E(1:25)(2)

## План машинного помещения

Конфигурация и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.  
Изменения согласовать с ГК "ТЭЛК".

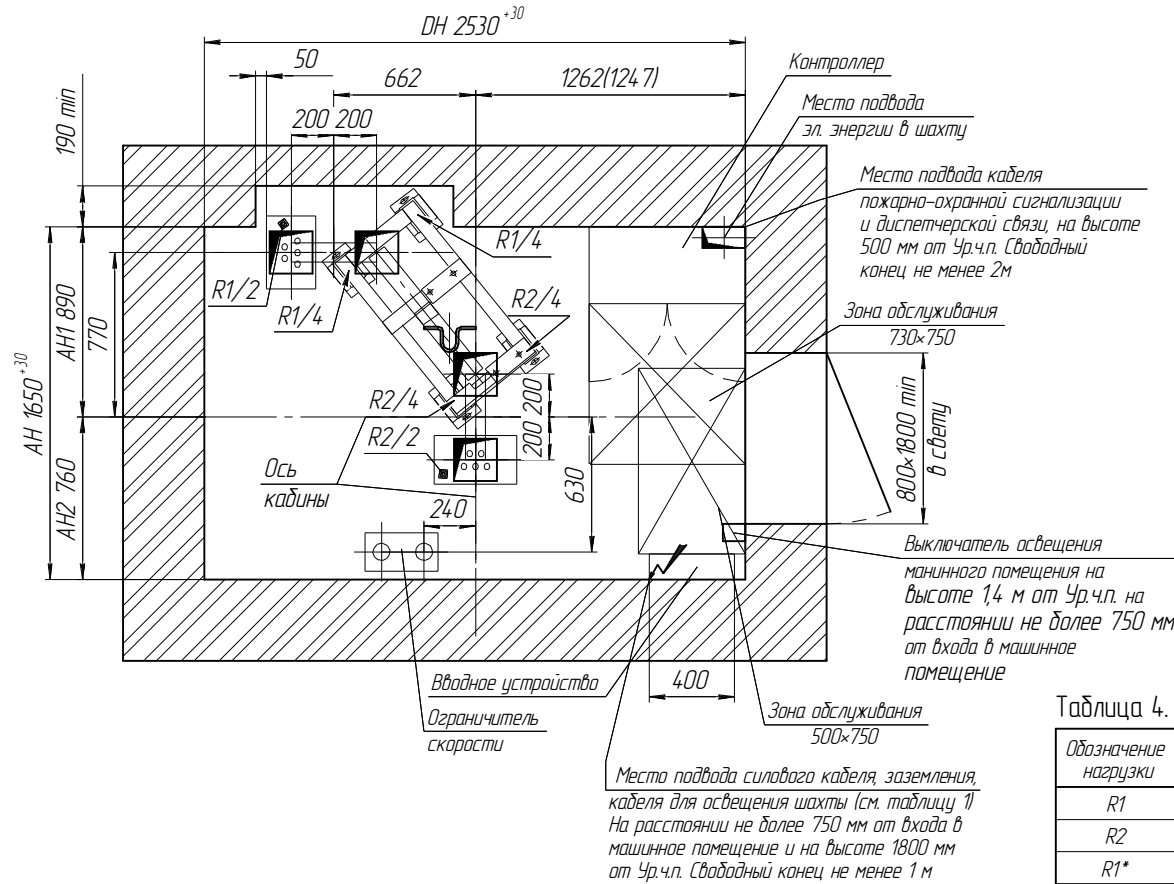


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

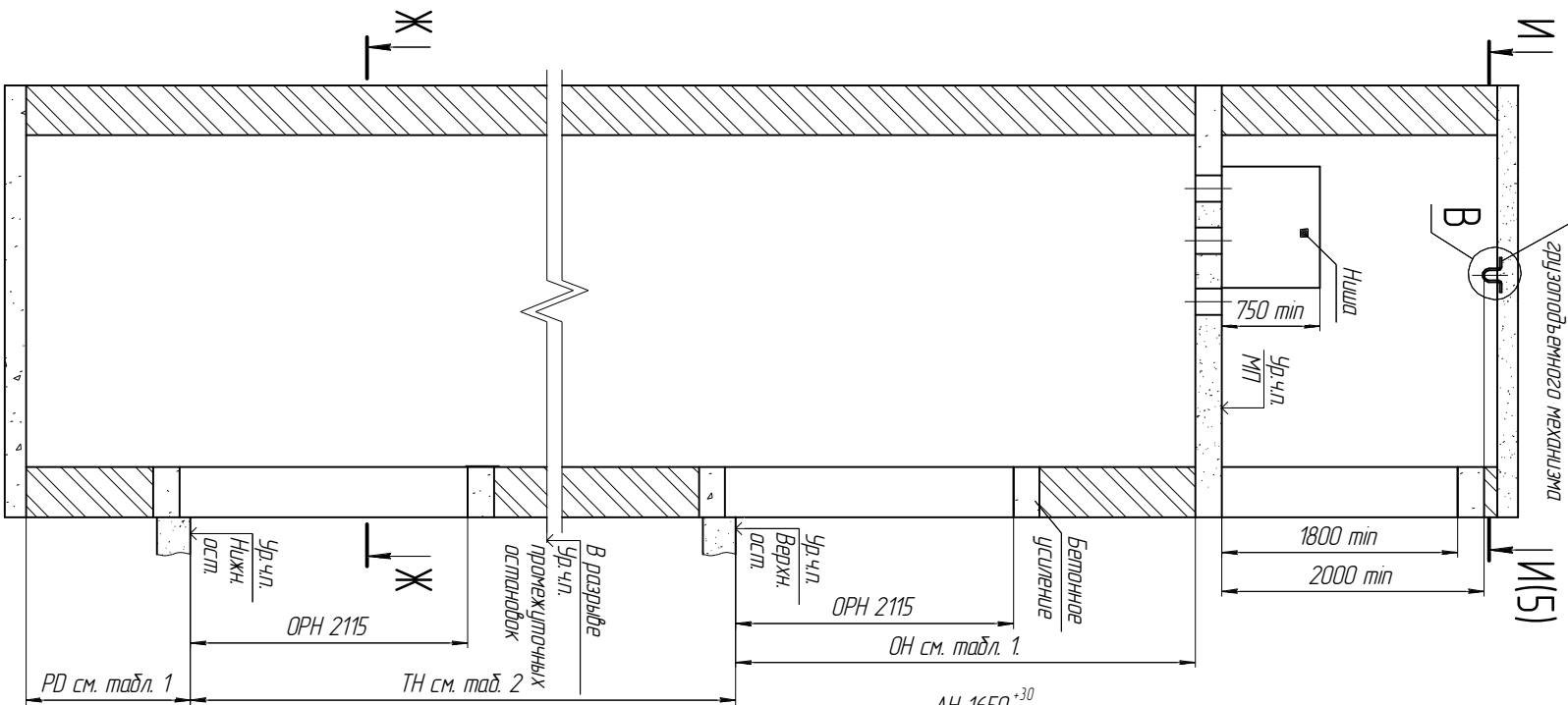
Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	23488	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	19231		
R1*	$R1 \times K$		
R2*	$R2 \times K$		
R3	101000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	81000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
R5	V=1 27190	На пол прямка	
	V=1,6 30904		
	V=1,75 30904		
R6	7500	На монтажную петлю	Монтажные работы

Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для огнестойкости E30.

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

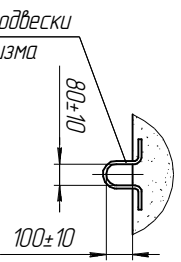
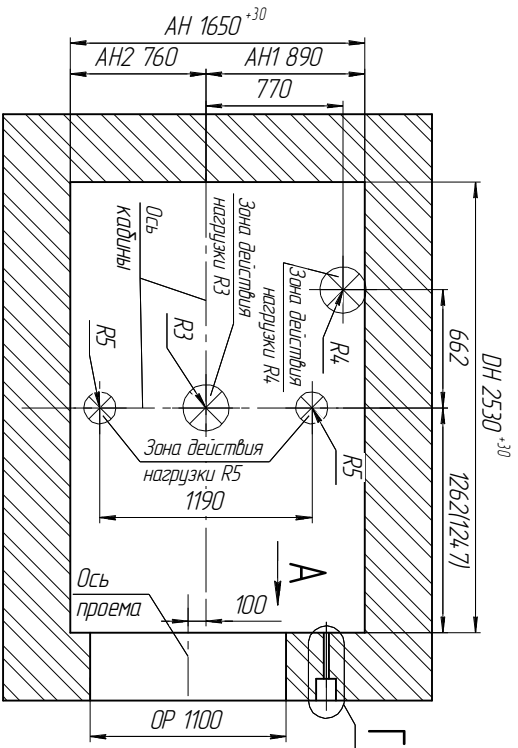
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма

Монтажная петля для подвески грузоподъемного механизма



В(1:20)

Ж-Ж(1:30)

ПЭЛК. КЛК1 1000 V1,0-1,75 1650×2530

1 Размер в скобках указан для габаритности ЭЗЭ.

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата

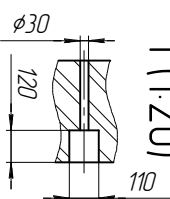
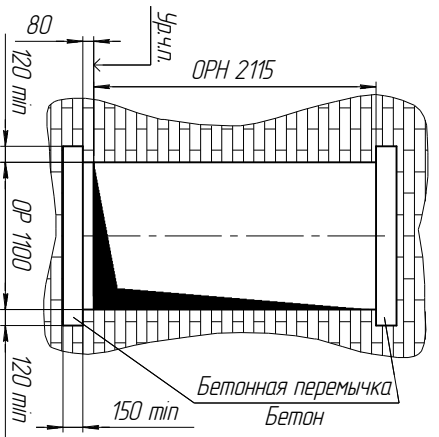
ПЭЛК. КЛК1 1000 V1,0-1,75 1650×2530

Лист
4

Копирован Формат А3

А(1:40)

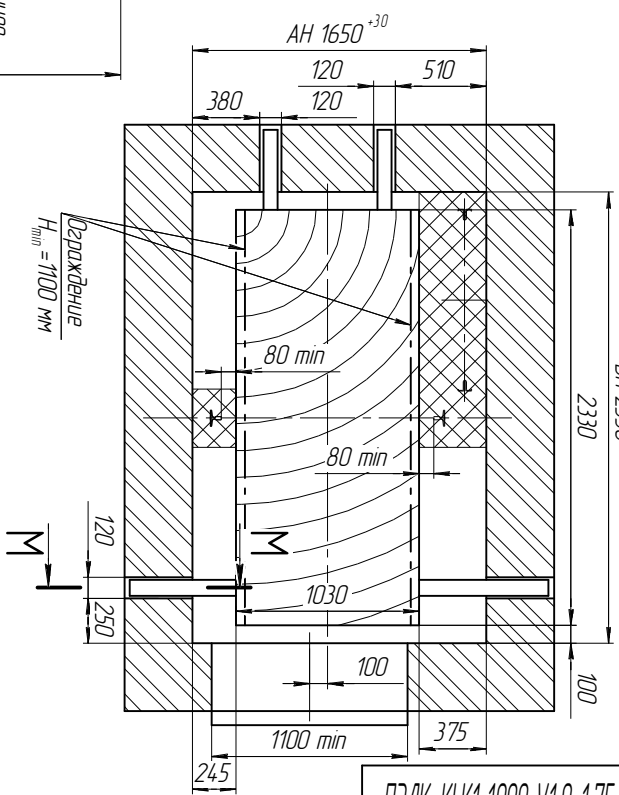
Г(1:20)



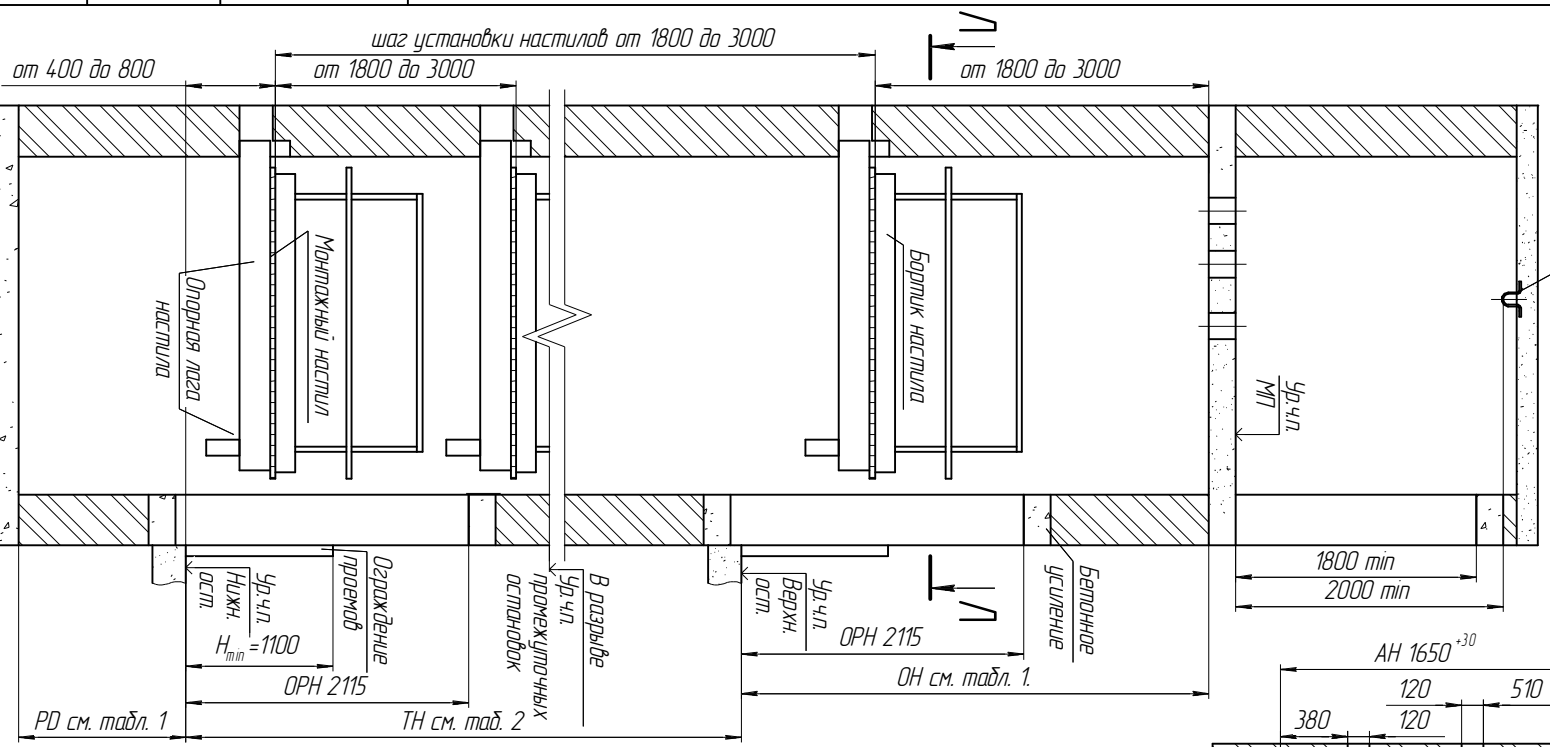


Л-Л(1:30)

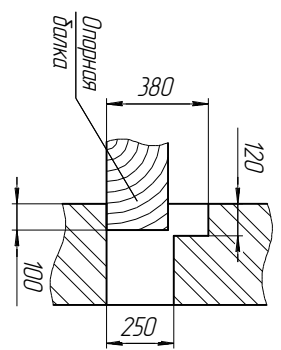
DN 2530<sup>+30</sup>



**Вертикальный разрез шахты**  
Монтажные детали для подвески  
свухопорного механизма



M-M(1:20)



**Технические требования к настилам**

1. Настилы предназначены для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на лифтовые ступенчатые лест или опорные балки (см. план шахты).
3. Настилы должны и лест не должны находиться в указанных на чертеже зонах установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде сплошной шипа из диска толщиной не менее 3 мм, а зазор между элементами шипа за его поверхностью не более 0,5 мм.
5. Деревянные шипы-настилы должны изготавливаться из диска хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и деревянные ограждения должны подвергаться гнилобкой обработке огнезащитными составами.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настилы устанавливать с обеих сторон ограждения. Выполнение из диска или неметаллического труба, высотой 100 мм, укладываемого вдоль опорной балки, высотой не менее 50 мм промежуточный элемент и перила, выдерживающие сосредоточенную нагрузку 200 Н, приложенную в горизонтальном направлении, необходимо устанавливать. Шаг элементов ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
7. Края настила должны быть надежно закреплены на балках и в шахте с тем, чтобы исключил возможность их смещения или отрыва/выбывания.
8. Упорные настилы в шахте лифта должны выполняться специально обученным персоналом - не менее 2-х человек при односторонней разводке. Разводку настилов производят персонал, проводивший их сборку.
9. Упорные настилы производятся последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую шпильку настилы монтируются на горизонтальные элементы шпильки, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или жердочкам шахты.
10. После установки настилов должны быть подтверждены следующие на прочность: грузом 200 кг в течение 10 мин. При установке и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Ступенчатые лест должны быть снабжены съемными ограждениями, удобными для последующего обслуживания.
12. Ограждения рассчитываются на прочность и устанавливаются в соответствии с требованиями к заделыванию, так и вертикальной рамемерно распределенных нормативных нагрузок 4,00 Н/м, приложенных по ширине.
13. Коррозийная надежность для ограждения следует принимать 12, значение величины прогиба приуча ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м.
14. Высота ограждения должна быть не менее 1,1 м.
15. Расстояние между заводскими элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м.
16. Высота лифтового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
17. Конструкцией крепления ограждения к ступенчатым конструкциям должна быть исключена возможность их самопроизвольного раскрепления.
18. Элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
19. Для изготовления ограждений используется специальная прокат марки С235, оцинкованное стальное прокат АМ56 и алюминированный алюминий марки порош не ниже 2-го сорта.
20. Лест-настилы и ограждения изготавливаются с жесткостью только после проверки их жесткости и оформлением. Алюминированный прокат, алюминиевые в шахте лифта и ограждения должны быть обработаны работ по монтажу лифтов.
21. Монтажные настилы устанавливаются на оплечке шпильки верхнего посадочного эпюжа, должны быть рассчитаны на нагрузку 950 кг/м.кв.

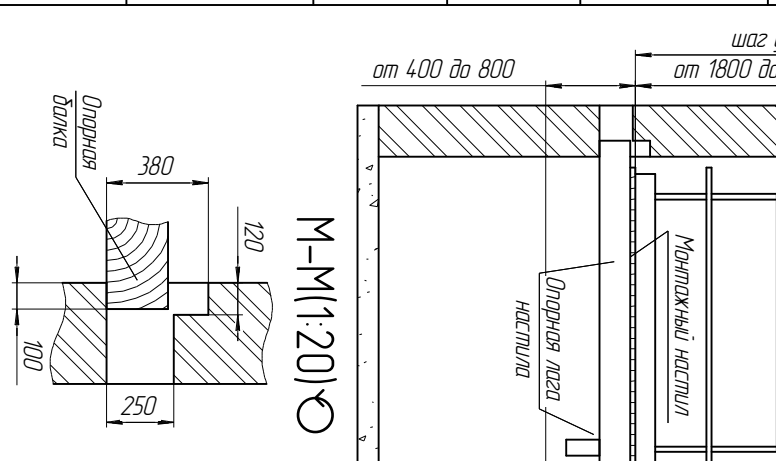
**Зона установки лифтового оборудования**

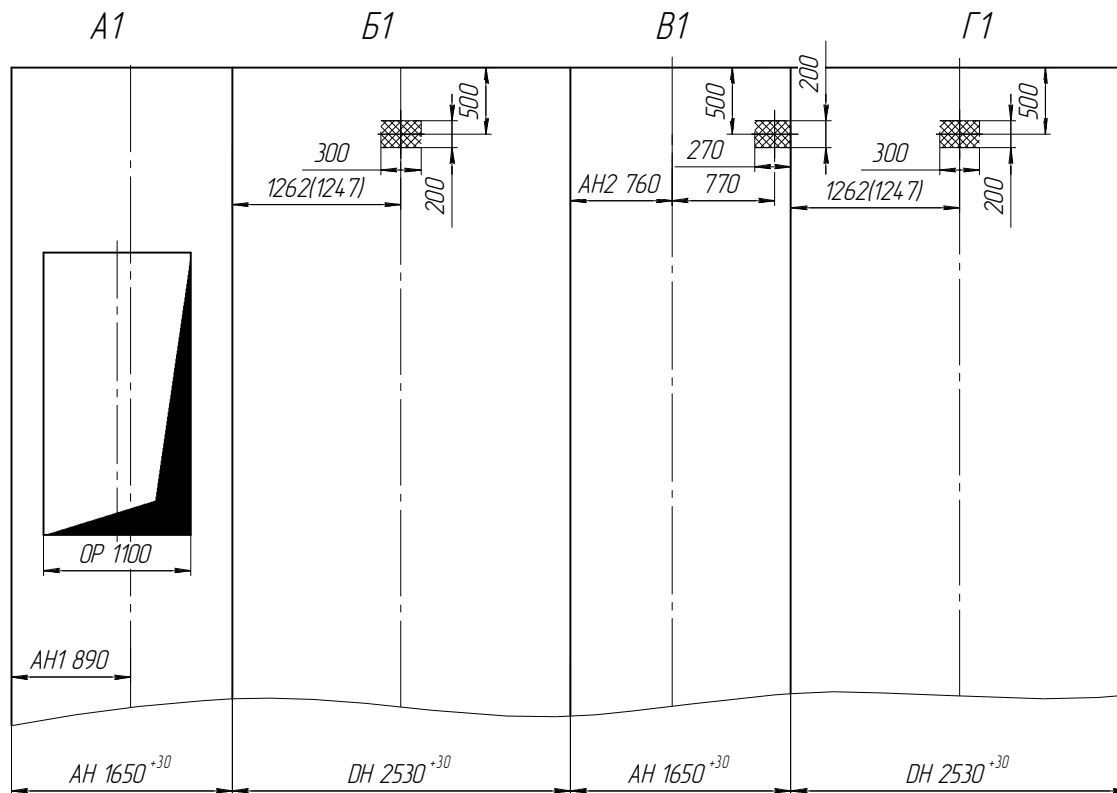
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата


ПЭЛК. КЛК1 1000 V10-1,75 1650x2530

Лист 6

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата





 - место крепления кронштейнов.  
 Пересечение зоны подвода приточной  
 вентиляции и зоны крепления кронштейнов не  
 допускается.

1. Размер в скобках указан для огнестойкости E30.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛК1 1000 V1,0-1,75 1650×2530	Лист
						7

Копировал

Формат А3

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата